



Der neue
Power-Lack [X]³

NEU



LUCITE®
2K-PUR Xtrem satin

Wasserbasierter 2K-PUR Buntlack
für höchste Beanspruchung
im Innen- und Außenbereich.



Leistung verbindet

Hart im Nehmen – sanft zur Umwelt.



Überall effizient einsetzbar, wo Lackflächen besonders „gefordert“ werden:

- ▶ Öffentliche Gebäude
- ▶ Krankenhäuser, Labore
- ▶ Schulen, Kindergärten
- ▶ Gastronomie
- ▶ Lager- und Industriehallen
- ▶ Private Wohnräume



Die neue All-in-one-Lacktechnologie

Moderne, in öffentlichen Ausschreibungen geforderte Qualitäts-Alternative zu den lösemittelbasierten, geruchsintensiven 2K-Lacksystemen

- ▶ Edle, sehr glatte Seidenglanz-Oberfläche
- ▶ Beeindruckt durch Härte und besonders hoher Widerstandsfähigkeit gegen mechanische und chemische Belastungen
- ▶ Hoch abriebfest (< 30 mg gemäß Taber-Norm)
- ▶ Dekontaminierbar – Nutzung in medizinischen Einrichtungen
- ▶ Handschweiß- und chemikalienresistent
- ▶ Sehr licht-, glanz- und wetterbeständig
- ▶ Ausgezeichnetes Haft- und Deckvermögen
- ▶ Im System mit LUCIT® 2K-EpoxyPrimer auf fast allen Untergründen sicher einsetzbar
- ▶ Direkthaftung auf Hart-PVC / Kunststoff-Fenstern = Eintopf-System
- ▶ Läßt sich wie ein 1K-Lack schnell und einfach verarbeiten
- ▶ Nahezu geruchsfrei
- ▶ Ready-Farbtone: weiß
- ▶ Große Farbtonvielfalt über MixPLUS (RAL, RAL-Design, NCS etc.)



LUCITE® 2K-PUR Xtrem satin besticht nicht nur durch seine besonders hohe Widerstandsfähigkeit – die Lackfläche konnte aufgrund der großen Farbvielfalt dem Wandfarbton deckungsgleich angepasst werden.



LUCITE® 2K-PUR Xtrem satin – der Hochleistungs-Buntlack

Kritische Untergründe wie in diesem Fall FH-Türen mit Stahlzargen - kein Problem. Der LUCITE® 2K EpoxyPrimer sorgt für eine sichere Verbindung auf vielen, schwierigen Untergründen.



UV-stabile Farbtöne und hohe Wetterbeständigkeit lassen das neue LUCITE® 2K Lack-System auch im Außenbereich „glänzen“.



Für den Einsatz in medizinischen Räumen oder Laboren ist der LUCITE® 2K-Lack aufgrund seiner chemikalienbeständigen Eigenschaften bestens geeignet. Die damit beschichteten Oberflächen sind dekontaminierbar.

LUCITE® 2K-PUR Xtrem satin ist handschweißresistent und nutzt sich aufgrund seiner hohen Abriebfestigkeit nur sehr langsam ab – deshalb für langlebige Beschichtungen von Handläufen aus Holz oder Metall hervorragend geeignet.



Zur Beschichtung von mechanisch und chemisch stark beanspruchten Untergründen.



Metallbauteile im Außenbereich werden mit LUCITE® 2K-EpoxyPrimer farbig grundiert. Zuverlässiger Korrosionsschutz wird durch das Epoxidharz-System garantiert.



Renovierungsanstriche können ohne Geruchsbelästigung für die Hausbewohner schnell und sauber durchgeführt werden.

Vielseitig im Innen- und Außenbereich einsetzbar

Weißer Kunststoff-Fenster sind nach 10 Jahren durch die hohe Luftverschmutzung und UV-Belastung grau – farbige, z.B. dunkelbraune Fenster, auf der Außenseite „verschossen“.

Auch das ist ein Einsatzgebiet für das neue LUCITE® 2K Lacksystem und ein neues Betätigungsfeld für Malerbetriebe.

Die Direkthaftung auf Hart-PVC – **ohne Grundierung** – macht die Renovierung von Kunststoff-Fenstern im „Eintopf-System“ besonders effizient.



Spezial-Anwendungen – neue Betätigungsfelder für das Malerhandwerk.



Auch Küchenfronten können im Zuge einer Küchen-Renovierung von Malerprofis umgestaltet werden. Hochwertige, dauerhafte und reinigungsfähige Oberflächen sind mit dem LUCITE® 2K-PUR Xtrem satin schnell realisierbar. Per Spritzapplikation lassen sich Oberflächen herstellen, die mit einem „Neu-Möbel“ vergleichbar sind.




Auch eine schnelle „Badrenovierung“ ist mit dem LUCITE® 2K-Lacksystem möglich. Die einfache, farbige Beschichtung von alten Bad- oder Küchenfliesen – ohne Lärm und Schmutz, ohne Bauschutt und aufwändige Demontagen – gilt bei vielen Bauherren als preiswertere Alternative.

LUCITE®
L A C T E C



Produktinformationen LUCITE® 2K-PUR Xtrem satin

Produktbeschreibung	Wasserverdünnter, seidenglänzender 2K Polyurethan (PUR) Buntlack zur Beschichtung von mechanisch und chemisch stark beanspruchten Untergründen im Innen- und Außenbereich.	
Verwendungszweck	Zur hochwertigen Deckbeschichtung von Holz, Holzwerkstoffen, mineralischen Untergründen, Metallen, NE-Metallen, Hartkunststoffen, Kunststofffenstern, mechanisch und chemisch stark belasteten Untergründen wie z.B. in öffentlichen Gebäuden, Verkaufsräumen, Krankenhäusern, Kindergärten, Kühlhäusern, Lagerräumen, Gastronomie-Bereichen, priv. Bädern, etc...	
Abriebwert	≤ 30 mg (Taber Abraser CS 17 / 1000 g / 1000 U)	
Mischungsverhältnis	9 : 1 (Stammlack : Härter)	
Topfzeit	ca. 2 Stunden	
Materialverbrauch	ca. 140 ml / m ² / Anstrich	
Gebindegrößen	2,25 L Stammlack / 250 ml Härter 0,9 L Stammlack / 100 ml Härter	
Farbtöne	Ready-Weiß + 2000 MixPlus Farbtöne	

System-Ergänzung:



Sorgt für eine dauerhafte Verbindung:

LUCITE® 2K EpoxyPrimer

Wasserbasierter 2-komponentiger EP-Haftgrund für nichtsaugende, starre Untergründe - innen und außen.

- ▶ Als sicherer Haftvermittler auf vielen Problemuntergründen
- ▶ Mit aktivem Korrosionsschutz für Eisen und Stahl
- ▶ Über die MixPlus- Anlage tönbar.

Ihr CD-Color-Fachhändler: