

Aquawood Intermedio ISO

53613 ff

Wasserbasierte **Zwischenbeschichtung** für **Holzfenster** und **Haustüren** für **Industrie** und **Gewerbe**
Systemabgestimmt im **3-Schicht-Aufbau** mit Aquawood TIG und Aquawood DSL

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte Zwischenbeschichtung. Gute Füllkraft und gute Schleifbarkeit für besonders füllige und glatte Oberflächen. Eine Isolierung gegen Holzinhaltsstoffe ist gegeben. Das Produkt zeichnet sich durch hohe Elastizität und hohe Blockfestigkeit aus. Verhindert das Durchschleifen von farbigen Tauchimprägnierungen.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Maßhaltige Holzbauteile im Außen- und Innenbereich wie z.B. Holzfenster und Haustüren.
- Besonders geeignet für grobporige Laubholzarten und harzreiche Nadelholzarten.

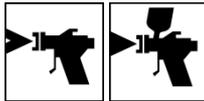
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Das Produkt ist ohne Deckanstrich nicht wetterbeständig!
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen**“ samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mminch)	0,28	0,28	1,8
Spritzdüse (ø inch)	0,011	0,011	
Spritzwinkel (Grad)	20 – 40	20 – 40	-
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Auftragsmenge (g/m ²)	100 – 125		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) ¹⁾	200 – 250		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/lfm) ¹⁾	100 – 125		
¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Spritzverlust			

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 min
Klebfrei	nach ca. 1 h
Überlackierbar	nach ca. 2 h
Überlackierbar nach forcierter Trocknung: 20 min Abdunstzone 50 min Trockenphase (35 – 40 °C) 20 min Abkühlphase	nach ca. 90 min

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 oder ADLER Abbeizer 95125.

UNTERGRUND

Untergrundart

Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau

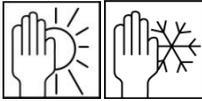
Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Holzfeuchte	Maßhaltige Bauteile: 13 % +/- 2 %
BESCHICHTUNGS-AUFBAU	
Grundierung	1 x Aquawood TIG HighRes 5432 ff Zwischentrocknung: ca. 4 h Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Zwischenbeschichtung	1 x Aquawood Intermedio ISO 53613 Nassschichtstärke 100 - 125 µm Zwischentrocknung: ca. 2 h
Zwischenschliff	Kö 220 – 240 Schleifstaub entfernen.
	
Decklackierung	Nadelholz: 1 x Aquawood DSL Q10 M 51751 ff unverdünnt Nassschichtstärke 250 - 275 µm Laubholz und Lärche: 1 x Aquawood DSL Q10 M 51751 ff mit 5 % Wasser verdünnt Nassschichtstärke 225 - 250 µm Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	5 kg; 25 kg; 120-kg-Polyfass
Farbtöne/Glanzgrade	Hanf/Canapa 53613 Farblos 53730 <ul style="list-style-type: none"> • Der Endfarbton ergibt sich grundsätzlich aus der Eigenfarbe des Holzes, der Auftragsmenge, dem Farbton der Imprägnierung und dem Farbton der Schlussbeschichtung. • Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen. • Um die Holzstruktur besonders zu betonen, ist der Farbton von Aquawood TIG dunkler zu wählen als jener von Aquawood DSL.
Zusatzprodukte	Aquawood TIG HighRes 5432 ff Aquawood DSL Q10 M 51751 ff ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Abbeizer 95125

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für Aquawood Intermedio ISO (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio ISO enthält maximal 110 g/l VOC.
------------	---

Sicherheitstechnische Angaben



Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.