



Echt-Rost-Siegel 925

Farblose Versiegelung für Echt-Rost und Kupfer-Patina



Werkstoffbeschreibung



Werkstoffart:	Farbloser, wasserverdünnbarer Siegellack auf Acryl Basis		
Verwendungszweck:	Schutz und Versiegelung von Dekorativen Wandtechniken wie Echt Rost und Kupfer Patina.		
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> • leicht zu verarbeiten • gute Abriebbeständigkeit • geringe Anfeuerung • guter Verlauf • hohe Lichtechtheit • für innen und außen • matte Oberfläche 		
Bindemittelbasis:	Acryl Dispersion		
Farbtöne:	Bestell-Nr.:	Farbton:	
	925-0000	farblos, matt	
Dichte:	ca. 1,025 – 1,035 g/cm ³		
Verpackung:	3 x 750 ml		
Verdünnung:	bei Bedarf mit Wasser		
Lagerung:	Kühl und trocken lagern. Haltbarkeit 1 Jahr im ungeöffneten Originalbehälter. Vor Frost schützen.		

Anwendungstechnische Hinweise

Untergrundvorbereitung:	Echt Rost 986 gut austrocknen lassen und entstauben
Verarbeitung:	Vor Gebrauch sorgfältig aufrühren. Während der gesamten Verarbeitungs- und Trocknungszeit darf die Werkstoff-, Untergrund- und Lufttemperatur 15°C nicht unter- und 30°C nicht überschreiten. Die Luftfeuchtigkeit sollte während der gesamten Zeit zwischen 30% r.F. und 70% r.F. liegen. Niedrige Temperaturen sowie hohe Luftfeuchte verlängern die Trockenzeit.
Anstrichaufbau:	Je nach Beanspruchung 1 – 3 x beschichten. Grundanstrich 5 – 10 % mit Wasser verdünnen. Die weiteren Anstriche unverdünnt auftragen. Bei einfacher Beanspruchung im Innenraum zum Schutz gegen Abfärben genügt ein Grundanstrich.
Werkzeugreinigung:	Direkt nach dem Gebrauch mit Wasser reinigen. Angetrocknete Lackreste mit Nitro-Verdünnung entfernen.



Kennzeichnung

Deklaration der Inhaltsstoffe: Acryldispersion

Abfallschlüssel: 080111

Giscode:

Entsorgung: Nur völlig restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Reste können über den Restmüll entsorgt werden. Flüssige Lackreste müssen über die Schadstoff-Sammelstellen oder zugelassene Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.

Hinweis: Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Spritznebel nicht einatmen. Während und nach der Verarbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altlacke abgeben.

Sonstiges: Die Unfallverhütungsvorschriften der BG Chemie "Verarbeitung von Beschichtungsstoffen (VBG 23), das Merkblatt "Lösemittel" (M 017) sowie die "Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) 507" sind zu beachten.

Lebensmittel während der Verarbeitung und der Trockenzeit aus den betreffenden Räumen entfernen.

Weitere Informationen sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Verarbeitungshinweise

Auftragsverfahren	streichen / rollen	airless-spritzen	Hochdruck-spritzen	Niederdruck-spritzen
Verdünnung	unverdünnt	Max 10%	~ 5 - 10 %	~ 5 - 10 %
Viskosität				
Düse (mm)		0,28 - 0,33	1,2 - 1,5	1,2 - 1,5
Spritzdruck (bar)		140	3 - 3,5	
Kreuzgänge			1	1

Trocknung / Überstreichbarkeit	staubtrocken	schleifbar	überstreichbar		voll belastbar
(20°C/55% r.F.) *	~ 30 min	~ 2 - 3 h	~ 2 - 3 h		~ 3 Tage

Ergiebigkeit	streichen / rollen			
m ² / ltr.	8 - 10			

Besondere Hinweise

Die Versiegelung von Echt Rost führt immer zu einer gewissen Anfeuerung des Untergrundes und verändert je nach Schichtstärke und Auftragsverfahren leicht die optischen Eigenschaften.

* Angegebene Trocknungszeiten gelten bei 20°C / 55% rel. Luftfeuchte und ausreichender Luftbewegung.

Folgende Bedingungen können die Trocknung verzögern:

- niedrige Temperaturen
- hohe Luftfeuchte
- übermäßige Schichtdicke
- fehlende Luftbewegung