



Farben für Profis

ACRYL PARKETTLACK

Technisches Merkblatt

- Marktbezeichnung:** ACRYL PARKETTLACK
- Art des Werkstoffes:** Wasserverdünnbare Oberflächenversiegelung, hoch abriebfest
- Anwendungsbereich:** Innen
- Farbton:** Transparent
- Glanzgrad:** Seidenglänzend
- Bindemittelbasis:** Spezielle Kunstharz-Dispersion
- Spez. Gewicht:** Ca. 1,0 +/- 0,1
- Eigenschaften:** Geruchsarm und umweltfreundlich, hochabriebfest, wasserdampfdiffusionsfähig und blockfest, vergilbungsbeständig, leicht zu verarbeiten. Es können Verfärbungen bei rohem Eichenholz auftreten. Eigenversuche durchführen.
- Trockenzeit:** Nach 30 Minuten staubtrocken, nach 4 - 6 Stunden überstreichbar bei + 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit
- Verdünnung:** Wasser
- Verarbeitungsart:** Streichen, rollen, spritzen
- Verarbeitungstemperatur:** Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund
- Materialverbrauch:** Ca. 80 - 130 ml/m² pro Anstrich je nach Untergrund
- Lagerung:** Kühl, jedoch frostfrei
- Reinigung der Werkzeuge:** Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife
- Verpackung:** 750 ml, 2,5 l, 10 l
- Systemaufbau:** Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
- Untergrundvorbereitung:** Der Untergrund muss fest, sauber und tragfähig sein. Alte, blätternde Anstriche müssen restlos entfernt werden. Intakte Anstrichflächen bis zur völligen Mattigkeit anschleifen. Schmutz, Fett und Schleifstaub restlos entfernen. Holzoberflächen müssen sauber geschliffen und schadhaftes Holz ausgewechselt werden.
- Anstrichaufbau:** Bei rohen Holzoberflächen 3 Anstriche. 1. Anstrich 5-10 % mit Wasser verdünnt. Renovierungsanstrich: 2 Anstriche unverdünnt. Nicht für den gewerbsmäßigen Einsatz, z.B. Tanzböden etc.

EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt: Kategorie: iWb-140 g/l (2010) dieses Produkt enthält ≤ 140 g/l VOC

Anmerkung: In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt einholen.

Tabelle für Spritzauftrag: Vorhandene Beschichtungen sind auf Verträglichkeit zu prüfen.

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung	Viskosität*	Kreuzgänge
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,011-0,015	0,28-0,38	40 – 60 °	ca. 150	ca. 10-20 %	ca. 150–160 s	1
Hochdruck:		1,5		ca. 3,5	ca. 10-20 %	ca. 150–160 s	1 1/2
Niederdruck:		1,3			ca. 20-30 %	ca. 100 s	1 1/2

* gemessen im Auslaufbecher gem. DIN 53211 bei 4 mm Düse und 20 °C. Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt. Maßgeblich ist die Einstellung auf DIN-s.

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.

Stand: Juli 2009 / be