

# FUBOTEC POX

# Technisches Merkblatt

<b>Marktbezeichnung:</b>	<b>FuboTec POX</b>
<b>Art des Werkstoffes:</b>	2-komponentiges wasserverdünnbares Epoxydharz-System
<b>Anwendungsbereich:</b>	Für Bodenflächen im Innenbereich in Industrie und Gewerbe mit geringer bis mittlerer industrieüblicher Belastung. Schutzanstrich für hochstrapazierte Wandflächen innen. Zur Erhöhung der Rutschhemmung 2-4 Gew. % ZERO FuboTec Grip in den Schlussanstrich einmischen, um die Rutschhemmung Kl. R 9/R 10 zu erreichen.
<b>Farbton:</b>	Farbton Nr. 223, 230 nach ZERO Lacksystem Farbkarte; tönbar über ZERO MiX Tönanlage
<b>Glanzgrad:</b>	Seidenglänzend
<b>Bindemittelbasis:</b>	Epoxydharz, amingehärtet
<b>Spez. Gewicht:</b>	Ca. 1,3 +/- 0,1
<b>Eigenschaften:</b>	Hoch abriebfest, gut haftend, chemikalienbeständig (siehe Seite 2), korrosionsschützend, mit Stapler befahrbar, für Garagenböden geeignet.
<b>Geeignete Abtönfarbe:</b>	Nur untereinander mischbar, ZERO MiX Tönanlage
<b>Trockenzeit:</b>	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte nach ca. 24 Stunden begehbar; nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet
<b>Verdünnung:</b>	Wasser
<b>Verarbeitungsart:</b>	Streichen, rollen, spritzen
<b>Topfzeit:</b>	Nach Vermischen der beiden Komponenten beträgt die Topfzeit ca. 2 Stunden. In dieser Zeit muss das Material verarbeitet werden, da es danach nicht mehr reaktionsfähig ist.
<b>Verarbeitungstemperatur:</b>	Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund
<b>Materialverbrauch:</b>	ca. 250 g/m <sup>2</sup> pro Anstrich
<b>Lagerung:</b>	Unter + 20 °C bis zu 1 Jahr lagerfähig, kühl, jedoch frostfrei
<b>Reinigung der Werkzeuge:</b>	Sofort nach Gebrauch mit Wasser
<b>Verpackung:</b>	5 kg, 15 kg, inkl. Härter
<b>Systemaufbau:</b>	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
<b>Untergrundvorbereitung:</b>	Der Untergrund muss trocken, sauber und tragfähig (Mindestdruckfestigkeit 25 N/mm <sup>2</sup> ) sowie frei von Öl, Fett und Zementschlämme sein. Vorhandene Zementschlämme mechanisch oder durch Ansäuern mit 10 %-iger Salzsäure entfernen, gut nachwaschen, evtl. Kugelstrahlen. Schadhafte Stellen mit geeignetem Material ausbessern. Eisen und Stahl entfetten, entrostet (sandstrahlen) und 2 x mit ZERO PUR Haftgrund vorstreichen. Grundanstrich: ZERO FuboTex POX, 10 % verdünnt. Deckanstrich: ZERO FuboTec POX 1-2 x unverdünnt Überholungsanstrich: Entfetten, mattschleifen, wie Deckanstrich

**EU-Grenzwerte für den  
VOC-Gehalt:**

Kategorie: jWb-140g/L (2010) dieses Produkt enthält  $\leq 0,1$  g/L VOC

**Oberflächengestaltung:**

ZERO FuboTec Chips in die frische Beschichtung einstreuen und nach Trocknung mit ZERO Aqua PUR-Lack HG/SG farblos glatt oder unter Beimischung von 2 Gew.-% ZERO FuboTec Grip, rutschhemmend, versiegeln.

**Chemikalienbeständigkeit:**

ZERO FuboTec POX ist nach Aushärtung beständig gegen:  
Aliphatische Kohlenwasserstoffe, Bier, Wein, Heiz- und Dieselöl, Milch, destilliertes Wasser, Meerwasser, Urin, Waschmittel, 10 %-ige Salz- und Schwefelsäure, 10 %-ige Kali- und Natronlauge. Bedingt beständig gegen: Hydrauliköl  
Nicht beständig gegen: Aromaten, Ester, Alkohole, Ketone, Essigsäure.

**Anmerkung:**

In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten.  
Nur Gebinde gleicher Anfertigungsnummern verarbeiten, sonst sind Farbtonabweichungen möglich.  
Die jeweiligen Technischen Merkblätter beachten.

---

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.

**Stand: August 2009 / be**