

FUBOTEC POX

Technisches Merkblatt

Marktbezeichnung:	FuboTec POX
Art des Werkstoffes:	2-komponentiges wasserverdünnbares Epoxydharz-System
Anwendungsbereich:	Für Bodenflächen im Innenbereich in Industrie und Gewerbe mit geringer bis mittlerer industrieüblicher Belastung. Schutzanstrich für hochstrapazierte Wandflächen innen. Zur Erhöhung der Rutschhemmung 2-4 Gew. % ZERO FuboTec Grip in den Schlussanstrich einmischen, um die Rutschhemmung Kl. R 9/R 10 zu erreichen.
Farbton:	Farbton Nr. 223, 230 nach ZERO Lacksystem Farbkarte; tönbar über ZERO MiX Tönanlage
Glanzgrad:	Seidenglänzend
Bindemittelbasis:	Epoxydharz, amingehärtet
Spez. Gewicht:	Ca. 1,3 +/- 0,1
Eigenschaften:	Hoch abriebfest, gut haftend, chemikalienbeständig (siehe Seite 2), korrosionsschützend, mit Stapler befahrbar, für Garagenböden geeignet.
Geeignete Abtönfarbe:	Nur untereinander mischbar, ZERO MiX Tönanlage
Trockenzeit:	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte nach ca. 24 Stunden begehbar; nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet
Verdünnung:	Wasser
Verarbeitungsart:	Streichen, rollen, spritzen
Topfzeit:	Nach Vermischen der beiden Komponenten beträgt die Topfzeit ca. 2 Stunden. In dieser Zeit muss das Material verarbeitet werden, da es danach nicht mehr reaktionsfähig ist.
Verarbeitungstemperatur:	Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund
Materialverbrauch:	ca. 250 g/m ² pro Anstrich
Lagerung:	Unter + 20 °C bis zu 1 Jahr lagerfähig, kühl, jedoch frostfrei
Reinigung der Werkzeuge:	Sofort nach Gebrauch mit Wasser
Verpackung:	5 kg, 15 kg, inkl. Härter
Systemaufbau:	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
Untergrundvorbereitung:	Der Untergrund muss trocken, sauber und tragfähig (Mindestdruckfestigkeit 25 N/mm ²) sowie frei von Öl, Fett und Zementschlämme sein. Vorhandene Zementschlämme mechanisch oder durch Ansäuern mit 10 %-iger Salzsäure entfernen, gut nachwaschen, evtl. Kugelstrahlen. Schadhafte Stellen mit geeignetem Material ausbessern. Eisen und Stahl entfetten, entrostet (sandstrahlen) und 2 x mit ZERO PUR Haftgrund vorstreichen. Grundanstrich: ZERO FuboTex POX, 10 % verdünnt. Deckanstrich: ZERO FuboTec POX 1-2 x unverdünnt Überholungsanstrich: Entfetten, mattschleifen, wie Deckanstrich

**EU-Grenzwerte für den
VOC-Gehalt:**

Kategorie: jWb-140g/L (2010) dieses Produkt enthält $\leq 0,1$ g/L VOC

Oberflächengestaltung:

ZERO FuboTec Chips in die frische Beschichtung einstreuen und nach Trocknung mit ZERO Aqua PUR-Lack HG/SG farblos glatt oder unter Beimischung von 2 Gew.-% ZERO FuboTec Grip, rutschhemmend, versiegeln.

Chemikalienbeständigkeit:

ZERO FuboTec POX ist nach Aushärtung beständig gegen:
Aliphatische Kohlenwasserstoffe, Bier, Wein, Heiz- und Dieselöl, Milch, destilliertes Wasser, Meerwasser, Urin, Waschmittel, 10 %-ige Salz- und Schwefelsäure, 10 %-ige Kali- und Natronlauge. Bedingt beständig gegen: Hydrauliköl
Nicht beständig gegen: Aromaten, Ester, Alkohole, Ketone, Essigsäure.

Anmerkung:

In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten.
Nur Gebinde gleicher Anfertigungsnummern verarbeiten, sonst sind Farbtonabweichungen möglich.
Die jeweiligen Technischen Merkblätter beachten.

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.

Stand: August 2009 / be