



Farben für Profis

# PUR-HAFTGRUND

# Technisches Merkblatt

- Marktbezeichnung:** PUR-HAFTGRUND
- Art des Werkstoffes:** 2-komponentiger Polyurethan-Haftgrund
- Anwendungsbereich:** Außen und innen, als Haftvermittler für Zink, Aluminium, Eisen und lösungsmittelbeständige Kunststoffe sowie Grundanstrich für 2-Komponenten-Lacke
- Farbton:** Weiß, grau, braun, schwarz
- Glanzgrad:** Matt
- Bindemittelbasis:** Polyester-Isocyanat-vernetzt
- Pigmentbasis:** Rostinhibierende Pigmente
- Spez. Gewicht:** 1,3 +/- 0,1
- Eigenschaften:** Sehr gut haftende Grundierung für Zink-, Metalloberflächen sowie lösungsmittelbeständige Kunststoffe
- Geeignete Abtönpaste:** Nur untereinander mischbar und tönbar über ZERO MiX Tönanlage
- Trockenzeit:** Staubtrocken nach ca. 1 Stunde, überstreichbar nach ca. 12 Stunden, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit
- Verdünnung:** ZERO PUR-Verdünnung maximal 15 %
- Verarbeitungsart:** Streichen, rollen, spritzen
- Verarbeitungstemperatur:** Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund, bei geringer Luftfeuchtigkeit auch bei niedrigeren Temperaturen
- Materialverbrauch:** Ca. 120 ml/m<sup>2</sup>; Topfzeit: ca. 8 Stunden
- Lagerung:** Bei Temperaturen unter + 20 °C ein halbes Jahr lagerfähig
- Reinigung der Werkzeuge:** Sofort nach Gebrauch mit Nitro- oder PUR-Verdünnung, Spritzgeräte besonders sorgfältig reinigen.
- Verpackung:** 750 ml, 2,5 l, 10 kg inkl. Härter
- Systemaufbau:** Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
- Untergrundvorbereitung:** NE-Metalle, Kunststoffe: Entfernen der Fett- bzw. Trennschicht mit 10 %-igem Salmiakwasser mit Scotch-Brite-Schwamm durchschleifen und nachwaschen. (BFS-Merkblatt Nr. 5 beachten). Aluminium mit Nitroverdünnung entfetten; BFS-Merkblatt Nr. 6 beachten. Tragfähige Altanstriche auf Eignung prüfen, anlaugen und matt schleifen. Eisen und Stahl: Gründlich entrostet, Normreinheitsgrad 2 ½, Walzhaut und Zunder entfernen.
- Anstrichaufbau:** Grundanstrich: NE-Metalle, Kunststoffe: ZERO PUR-Haftgrund. Eisen und Stahl: ZERO PUR-Haftgrund 2 x streichen. Schlussanstrich: ZERO PUR-Lack oder ZERO Glanzcolor Buntlack, je nach Beanspruchung.
- EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt:** Kategorie: jLb-500 g/l (2010) dieses Produkt enthält ≤ 500 g/l VOC
- Anmerkung:** Bei Ausführung der Schlusslackierung mit Alkydharzlacken innerhalb von 48 Stunden Schlusslackierung ausführen. Sonst gründliches Zwischenschleifen erforderlich. In schwierigen Fällen Beratung einholen.

## Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung	Viskosität*	Kreuzgänge
	Inch	mm					
Hochdruck:		1,8		ca. 3 - 4	ca. 7 %	ca. 40 s	1 ½
Niederdruck:		1,8			ca. 10 - 15 %	ca. 25 s	2

\* gemessen im Auslaufbecher gem. DIN 53211 bei 4 mm Düse und 20 °C. Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt. Maßgeblich ist die Einstellung auf DIN-s.

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.

Stand: Juni 2009 / be

ZERO-LACK GmbH & Co.KG • Bleichstraße 57-58 • 32545 Bad Oeynhausen  
Tel. 0 57 31 / 98 87-0 • Fax 0 57 31 / 98 87-671 • [info@zero-lack.de](mailto:info@zero-lack.de) • [www.zero-lack.de](http://www.zero-lack.de)