



Farben für Profis

Technisches Merkblatt

VORLACK

Marktbezeichnung:	VORLACK
Art des Werkstoffes:	Hochwertiger, leicht thixotroper Vorlack
Anwendungsbereich:	Für innen und außen als Voranstrich auf Holz und Metall
Farbton:	Weiß
Glanzgrad:	Matt
Bindemittelbasis:	Langöliges Alkydharz
Pigmentbasis:	Titandioxyd und Extender
Spez. Gewicht:	1,4 +/- 0,2
Eigenschaften:	Idealer Verlauf, gute Fülle, hohes Deckvermögen, nach Durchtrocknung gut nass und trocken schleifbar, geruchsarm.
Geeignete Abtönpaste:	Handelsübliche Abtönfarben für Lacke bis maximal 5 % und tönbar über ZERO MiX Tönanlage
Trockenzeit:	Staubtrocken nach ca. 6-7 Stunden, überstreichbar nach ca. 24-48 Stunden, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungsart:	Streichen, rollen, spritzen
Verarbeitungstemperatur:	Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund, kann bei geringer Luftfeuchtigkeit auch bei niedrigeren Temperaturen verarbeitet werden.
Materialverbrauch:	Ca. 150 ml/m ²
Schichtstärke:	35-40 µm pro Anstrich
Lagerung:	Kühl und trocken, Anbruchgebinde gut verschließen. Entzündlich!
Reinigung der Werkzeuge:	Sofort nach Gebrauch mit Terpentinersatz
Verpackung:	375 ml, 750 ml, 2,5 l
Systemaufbau:	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
Untergrundvorbereitung:	Holzuntergründe innen: Erstanstrich
Anstrichaufbau:	Grundanstrich: ZERO Vorlack mit ZERO Top-Verdünner verdünnt. Spachtelung: 2 x ganzflächig mit Kunstharzspachtelmasse. Zwischenanstrich: ZERO Vorlack satt auftragen. Schlussanstrich: ZERO Brillant Weißlack HG/SG, ZERO Satina Seidenglanzlack oder ZERO Glanzcolor Buntlack. Überholungsanstrich: Alten Anstrich anlaugen und nachwaschen, lose Farbteile entfernen. Grundanstrich: rohe Holzstellen mit ZERO Universal Haftgrund vorgrundieren. Spachtelung: fleckspachteln bzw. ganzflächig mit Kunstharzspachtelmasse. Zwischenanstrich: ZERO Vorlack satt auftragen. Schlussanstrich: ZERO Brillant Weißlack HG/SG, ZERO Satina Seidenglanzlack oder ZERO Glanzcolor Buntlack Erneuerungsanstrich: Altanstrich nicht intakt. Alten Anstrich mit ZERO Farb Ex restlos entfernen und nachwaschen, anschließend Aufbau wie Erstanstrich.
EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt:	Kategorie: dLb - 300 g/l (2010), dieses Produkt enthält ≤ 300 g/l VOC
Anmerkung:	In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße	Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung	Viskosität*	Kreuzgänge
	Inch					
Airless + Aircoat	0,011-0,013	40 – 80 °	ca. 160	ca. 0 %		1

* gemessen im Auslaufbecher gem. DIN 53211 bei 4 mm Düse und 20 °C. Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt. Maßgeblich ist die Einstellung auf DIN-s.

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.

Stand: Juni 2009 / be