

ZEROTHERM 300 Klebe- und Armierungsmörtel



Farben für Profis

Stand: 04.04.2011

| | |
|--------------------------------|---|
| Marktbezeichnung | ZEROTHERM 300 Klebe- u. Armierungsmörtel |
| Art des Werkstoffs | Mineralischer Mörtel in Pulverform ist ein Mörtel der Mörtelgruppe PII nach DIN V 18550 bzw. CS III nach EN 998-1. Er setzt sich zusammen aus Bindemitteln nach DIN EN 197-1 und DIN EN 459-1, geeigneten Sandzuschlägen, Haft- u. Faserzusätzen und Zusatzmitteln. |
| Anwendung | Als Klebe- und Armierungsmörtel für die ZEROTHERM Wärmedämm-Verbund-Systeme |
| Überwachung/Konformität | U CE |
| Farbton | Naturweiß |
| Bindemittelbasis | Mineralisch-kunstharzvergütet |
| Eigenschaften | Schwundfrei aushärtender Mörtel mit ausgezeichneten Hafteigenschaften und leicht verarbeitbar, diffusionsfähig |
| Trockenzeit | Nach dem Anpasten mit Wasser 2-4 Stunden verarbeitbar, ausgehärtet nach 48-72 Stunden, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit |
| Verdünnung | Sauberes Wasser |
| Verarbeitungsart | Ca. 7 - 8 Liter Wasser auf 25 kg Mörtel klumpenfrei anteigen und auf die gewünschte Konsistenz einstellen. Mit Kelle, Zahnkelle oder anderen Geräten (auch mit Putzspritzgeräten) in gewünschter Schichtstärke auftragen. |
| Verarbeitungstemperatur | Mind. + 5 °C für Luft- und Objekttemperatur |
| Materialverbrauch | Zum Kleben ca. 4,5 kg/m ² fertiger Mörtel, zum Einbetten von ZEROTHERM Gewebe ca. 4 kg/m ² fertiger Mörtel |
| Lagerung | Trocken |
| Reinigung der Werkzeuge | Sofort nach Gebrauch mit Wasser |
| Verpackung | 25 kg Säcke 1.200 kg Silo |
| Systemaufbau | Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363 |
| Untergrundvorbereitung | <i>Geeignete Untergründe/Kleben:</i> Alle mineralischen Untergründe, sauber und tragfähig. |
| Verarbeitungshinweis | Bei gestrichenen Untergründen muss mit ZEROTHERM WDVS Dübeln oder ZEROTHERM Schraubdübeln die ZEROTHERM Dämmplatte zusätzlich befestigt werden, ebenso auf nicht tragfähigen Untergründen. <i>Geeignete Untergründe/Armieren:</i> Alle ZEROTHERM Dämmplatten. Sattes Aufspachteln mit Zahntraufel 8 x 8 mm oder vollflächig. Einbetten des ZEROTHERM WDVS-Gewebes und überspachteln. Das Gewebe muss mittig in der Spachtelschicht liegen. Ebenfalls gut geeignet als Gewebe-Einbettungsmörtel bei der Sanierung von Altbauten. |
| Anmerkung | In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten! |

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.



Farben für Profis

EG-Konformitätserklärung



Der Hersteller

ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Bleichstraße 57-58
32545 Bad Oeynhausen

erklärt nach § 9 Bauproduktengesetz (Umsetzung der Bauproduktenrichtlinie 89/106/EWG), dass das Produkt

ZEROTHERM 300

Bestandteil des ZEROTHERM MineralSystem K
Europäisch technische Zulassung ETA-08/0289

hergestellt im Werk

ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Bleichstraße 57-58
32545 Bad Oeynhausen

den Bestimmungen des Regelwerks ETA 004 „Außenseitiges Wärmedämm-Verbundsystem mit Putzschicht zur Wärmedämmung von Gebäuden“ entspricht.
Die Prüfung wurde von dem notifiziertem Prüflaboratorium

IFBT GmbH
Institut für Fassaden- und Befestigungstechnik
Hans-Weigel-Straße 2b
04319 Leipzig
Kenn-Nr. NB 1109

durchgeführt und darüber der Klassifizierungsbericht 1109-BPR-0035 vom 20.02.2009 ausgestellt
Die in der ETA-08/0289 beschriebenen Produkte wurden einer Erstprüfung unterzogen und unterliegt der werkseigenen Produktionskontrolle.

ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Postfach 70 01 65 · Tel. (05761) 98 87-0
32529 Bad Oeynhausen

Bad Oeynhausen, den 30.03.2011
Ort, Datum

Unterschrift

Anlage: Technisches Merkblatt



NB 1109

**ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Bleichstraße 57-58
32545 Bad Oeynhausen**

09

1109-BPR-0035

ETA-08/0289

gemäß ETAG-Leitlinie 004

„ZEROTHERM MineralSystem K“



Farben für Profis

EG-Konformitätserklärung



Der Hersteller

ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Bleichstraße 57-58
32545 Bad Oeynhausen

erklärt nach § 9 Bauproduktengesetz (Umsetzung der Bauproduktenrichtlinie 89/106/EWG), dass das Produkt

ZEROTHERM 300

Bestandteil des ZEROTHERM PolystyrolSystem K
Europäisch technische Zulassung ETA-06/0169

hergestellt im Werk

ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Bleichstraße 57-58
32545 Bad Oeynhausen

den Bestimmungen des Regelwerks ETA 004 „Außenseitiges Wärmedämm-Verbundsystem mit Putzschicht zur Wärmedämmung von Gebäuden“ entspricht.

Die Prüfung wurde von dem notifiziertem Prüflaboratorium

IFBT GmbH
Institut für Fassaden- und Befestigungstechnik
Hans-Weigel-Straße 2b
04319 Leipzig
Kenn-Nr. NB 1109

durchgeführt und darüber der Klassifizierungsbericht 1109-BPR-0031 vom 15.06.2006 ausgestellt

Die in der ETA-08/0169 beschriebenen Produkte wurden einer Erstprüfung unterzogen und unterliegt der werkseigenen Produktionskontrolle.

ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Postfach 79 01 65 / Tel. (05751) 98 87-0
32529 Bad Oeynhausen

Bad Oeynhausen, den 30.03.2011

Ort, Datum

Unterschrift

Anlage: Technisches Merkblatt



NB 1109

**ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Bleichstraße 57-58
32545 Bad Oeynhausen**

07

1109-BPR-0031

ETA-06/0169

gemäß ETAG-Leitlinie 004

„ZEROTHERM PolystyrolSystem K“