

GRIP A500 MULTI

PREMIUM-GRUNDIERUNG

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- Konzentrat - bis 1 : 3 wasserverdünnbar
- multifunktionell
- leitfähig einstellbar

ANWENDUNGSBEREICH

Wasserverdünnbare Haft- und Grundierdispersion zur Vorbereitung des Untergrundes nach DIN 18365 "Bodenbelagarbeiten" und DIN 18356 "Parkett- und Holzplasterarbeiten". Geeignet auf saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen wie Estriche, Rohbetondecken, Natur- und Kunststein, keramische Fliesen und Platten u. a. m. – ausgenommen Magnesiaestriche, nicht ausreichend abgesandeter Gussasphalt und Steinholzestriche – vor dem Egalisieren und Spachteln.

Auf Calciumsulfatestrichen 1:1 mit Wasser verdünnt, bereits nach ca. 4 Stunden überarbeitbar. Als Haftbrücke bei Altbausanierungsmaßnahmen und im Sportstättenbau u. a. auf vorhandenen tragfähigen Spachtel- und Ausgleichsmassenschichten.

Durch Beigabe von Leitzusatz 3000 auch als leitfähiger Vorstrich einzusetzen.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Bodenbelagsarbeiten erfordern nach DIN 18365 und DIN 18356 insbesondere einen sauberen, dauertrockenen, rissfreien, druck- und zugfesten Untergrund. Für andere Anwendungen gelten sinngemäß entsprechende Voraussetzungen. Calciumsulfatestriche (CA) mechanisch vorbehandeln und gründlich absaugen. Vorschriften der Estrichhersteller beachten. Keramische Platten- und Fliesenbeläge erfordern eine Grundreinigung und sind anschließend ausreichend zu neutralisieren, anzuschleifen und zu saugen. Grundierungen, Haftbrücken und Vorstriche sind nicht in der Lage, nicht normgerechte Untergründe "verlegereif" zu machen. Sie dienen vielmehr dazu, in Verbindung mit geeigneten Materialien optimale Verarbeitungsergebnisse zu erzielen.

VERARBEITUNG

GRIP A500 MULTI ist im Mischungsverhältnis 1 : 1 mit Wasser zu verdünnen; auf stark saugenden zementären



Untergründen kann bis zu einem Mischungsverhältnis von 1 : 3 mit Wasser verdünnt werden. Saubere Gefäße benutzen. Verdünnte Dispersion gleichmäßig auftragen – Pfützenbildung vermeiden – und zu einem transparenten Film trocknen lassen. Bei feuchtigkeitsempfindlichen Untergründen, u. a. Calciumsulfatestrichen ist eine Trockenzeit von mindestens 4 Stunden einzuhalten; bei Holzspanplatten, z. B. Type V 100 mindestens 24 Stunden warten. Sofern eine schnellere Weiterverarbeitung gewünscht wird, GRIP A936 XPRESS einsetzen.

Hinweis: Zur Anwendung als leitfähige Grundierung bitte die BOSTIK Anwendungstechnik kontaktieren.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Hinweise zum Arbeits- und Umweltschutz entnehmen Sie bitte dem aktuellen Produktsicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Produktreste möglichst sammeln und weiter verwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratzte bzw. tropffreie Kunststoffgebinde sind recyclingfähig (Universal Packaging GmbH). Gebinde mit flüssigem Restinhalt sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

LAGERUNG

Originalverpackt ca. 12 Monate lagerfähig. Vor Frost schützen.

LIEFERFORM

Art.-Nr.: 30615806

3-kg-Kanister

Art.-Nr.: 30615674

10-kg-Kanister

TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	Kunstharz-Dispersion
Farbe	weiß - nach dem Trocknen transparent
Viskosität	Niedrigviskos
Spez. Gewicht	1,0 g/cm ³
Verarbeitungsbedingungen	LUFT: + 18 °C bis + 23 °C; UNTERGRUND: mind. + 15 °C; LUFTFEUCHTE: nicht über 75 %.
Auftrag	Mit üblichen Streich-, Walz- und Spritzgeräten
Verbrauch	ca. 75 g/m ² Konzentrat (Verarbeitung: 1:1)
GISCODE	D1 - Lösemittelfrei gemäß TRGS 610
GEV-EMICODE	EC 1 PLUS - sehr emissionsarm
Reinigung	Für nicht ausgehärtetes Material: Wasser und Niboclean Pro



Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogenes chargengleiches Material verwenden. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 07/20

Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen

Tel.: +49 (0)5425 801-0 · Fax: +49 (0)5425 801-140

E-Mail: info.germany@bostik.com

www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help

+ 49 (0) 5425 801-0



Bostik GmbH

Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf

Tel.: +43 (0) 26 33 41 39 92 15

E-Mail: info.austria@bostik.com

www.bostik.de

90010656