

## Profi-Lacke für die Spritzapplikation

Geräteunabhängiger  
HVLP-Lack mit Direkthaftung !



### Niederdruck-Spray-System

- ≡ Ideal für kleinere Flächen und verschiedene Untergründe
- ≡ Geräteunabhängiges Multi-HVLP- Lacksystem

### Airless Spray-System

- ≡ Einsatz für größere Flächen ab 50 m<sup>2</sup>
- ≡ Rationelles Beschichten von Holzbauteilen in Klein- und Großserie



LUCITE® - Meine Marke. Mein Erfolg.

# Niederdruck-Spray-System für innen und außen

Direkt-Haftung –  
ohne Grundierung

## DIE INNOVATION!

### LUCITE® HVLP 2in1 Satin

- Grundierung und Decklack in einem

- ≡ Hochwertiger Seidenglanz-  
Acrylat-Wasserlack
- ≡ Sehr glatter Verlauf
- ≡ Blockfest – geeignet für Türen und Fenster
- ≡ Hohe Standfestigkeit (bis 200 µm)
- ≡ Sehr gutes Deckvermögen
- ≡ Elastisch und diffusionsfähig –  
für begrenzt maßhaltige Holzbauteile optimal  
geeignet
- ≡ Nassabriebklasse 1 (nach DIN EN 13300)
- ≡ Vergilbungsstabil
- ≡ Für sensible Bereiche – geruchsarm und  
gem. DIN EN 71-3 für die Beschichtung  
von Kinderspielzeugen geeignet



Geräteunabhängiger  
HVLP-Lack mit Direkthaftung !

**Ideal für kleinere Flächen ( bis maximal 50m<sup>2</sup>)**  
sowie Beschichtung verschiedener Untergründe



#### Holz im Außenbereich

Begrenzt maßhaltig  
(Holzvertäfelungen,  
Dachuntersichten...)

#### Holz im Innenbereich

Maßhaltig (Türen und Fenster)

#### Heizkörper, Garagentore

Weitere Untergründe im Innen- und  
Außenbereich: Zink, Kupfer, NE-Metalle,  
Hart-PVC...

# Geräteunabhängiges Multi-HVLP-Lacksystem

Direkt an der Baustelle

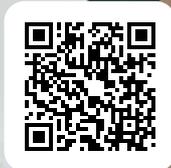


## Kinderleichtes Handling

- Keine Verdünnung und Vorwärmung des Materials notwendig
- Nebelarme Spritzapplikation – weniger Abklebeaufwand

## Entscheidender Vorteil im Wettbewerb

- Baustellengerechtes Arbeitstempo
- Kein Materialwechsel erforderlich
- 50% schneller gegenüber einer Pinsel-/ Rolle Applikation
- Dadurch 25% Effizienzsteigerung (Türlackierung + Zarge)



## Kompatibel mit allen marktgängigen HVLP-Systemen

Einfach das bestehende Gerät nutzen...

**WAGNER**

- FinishControl 3500
- FinishControl 5000



- HVLP TurboForce  
7.0 / 9.0



### Can-Adapter

für alle HVLP-Geräte von Wagner

- Dose einspannen und loslegen
- Für 0,75 Liter Dosen kompatibel
- Reinigung des Behälters entfällt



## Profi-Tipp HVLP-Spritzen:

Mit einem waagrecht eingestellten Flachstrahl nur in senkrechten Bahnen von oben nach unten und unten nach oben spritzen. Dabei muss auf eine Spritzstrahlüberlappung von mindestens 50 % geachtet werden.

Der Düsenabstand zur Fläche sollte maximal 15 cm betragen.

# Airless Spray-System für innen und außen

Auf der Baustelle oder  
in der Werkstatt



## LUCITE® Airless Filler

Universal Airless-Grund und  
Vorlack für innen. – Das sichere  
Fundament auf Holz,  
Holzwerkstoffen und  
Altbeschichtungen

- ≡ Hohes Standvermögen bis 400 µm
- ≡ Gute Schleifbarkeit
- ≡ Stark füllend



## LUCITE® Airless Satin

Strapazierfähiger, Seidenglanzlack  
für innen und außen.

- ≡ bis 300 µm Schichtstärke
- ≡ kratz- und stoßbeständig
- ≡ vergilbungsfrei
- ≡ lange Offenzeit
- ≡ exzellenter Verlauf



## Highspeed Qualitäten zur Kleinserienlackierung

- ≡ Hohes Deckvermögen durch hohe Nassschichtdicke bis 500 µm
- ≡ Rationeller 2-Schicht-Aufbau – an einem Tag realisierbar

**Rationelles Beschichten von Flächen ab 50m<sup>2</sup>  
oder Bauteilen in größerer Stückzahl**



### Holz im Innenbereich

- ≡ Maßhaltige Bauteile (Türen und Fenster)
- ≡ Begrenzt maßhaltig Bauteile (Holzvertäfelungen, Raumteiler, etc.)

### Flächen und Bauteile im Außenbereich

- ≡ Fassadenverkleidungen\*

\*) Hart-PVC, NE-Metalle etc. nach entsprechender Grundierung (LUCITE® ContactPrimer).

### Profi-Tipp Airless-Spritzen:

Mit einem waagrecht eingestellten Flachstrahl nur in senkrechten Bahnen von oben nach unten und wieder nach oben mit einer Bahnenüberlappung von ca. 20 % spritzen. Anschließend das gleiche mit senkrecht gestelltem Flachstrahl in waagerechten Bahnen (Kreuzgang).

# Applikationsverfahren im Systemvergleich

## Wann lohnt sich welches Spritzverfahren / Produktsystem?

### HVLP oder Airless - der Faktenvergleich

Vergleich	HVLP / XVLP / Niederdruck-System	Airless-System
Flächenleistung (m <sup>2</sup> )	bis 50 m <sup>2</sup>	Hoch, ab 50 m <sup>2</sup>
Bauteile	Türen, Zargen, Fenster, Fensterläden, Dachuntersichten, Garagentore, Gartenmöbel, begrenzt maßhaltige Zäune	Trapezflächen, Fassaden, Serienlackierung von Füllungstüren, Fenstern oder Fensterläden
Ablebeaufwand	Gering	Hoch
Strapazierfähigkeit	Mittel	Hoch
Oberflächenbild	Sehr Gut	Sehr Gut
Schichtstärke	Bis 200 µm Nass	300 - 400 µm Nass
Farb- Materialwechsel	Schnell	Aufwändig
Systemaufbau	1-Topf-System (Grundierung und Decklack = 1 Produkt)	Füller + Decklackierung
Effekt durch Erwärmung (Temp-Spray)	Nicht zu empfehlen	Weniger Spritznebel
Geräteeinstellung	Einfach	Komplex



### Entscheidend für die Auswahl einer bestimmten Spritztechnik sind:

- ! DIE BAUSTELLENBEDINGUNGEN
- ! GRÖSSE UND VIELZAHL DER BAUTEILE

## Wann rechnet sich der Einsatz von HVLP-Spritzern?

### Hier im Vergleich zur Pinsel - / Rollen-Applikation

Situation: Renovierung einer Tür: Beidseitige Beschichtung des Türblatts und der Türzarge mit einem Beschichtungsvorgang.

Applikationstechnik	Rolle/ Pinsel	HVLP
Materialpreis 2,5 L fiktiver ca. Materialwert	55 € (UVP)	55 € (UVP)
Dauer	40 Minuten	20 Minuten
Lohn (0,80 € / Min.)	32 €	16 €
Fläche	ca. 5 m <sup>2</sup> (Tür + Zarge)	ca. 5 m <sup>2</sup> (Tür + Zarge)
Verbrauch/ Materialkosten	120 ml/m <sup>2</sup> = 0,6 L x 22 €/L = 13,20 €	150 ml/m <sup>2</sup> = 0,75 L x 22 €/L = 16,50 €
Ergebnis	13,20 € + 32 € = 45,20 € somit: max. 40 Min. / 45,20 €	16,50 € + 16 € = 32,50 € somit: max. 20 Min. / 32,50 €

### Fazit des Kosten- Nutzenvergleichs:

- ! HVLP-SPRITZEN RECHNET SICH SCHON AB EINER TÜR (MIND. 50 % SCHNELLER UND 25 % EFFIZIENTER!)



Niederdruck-System 		Airless-System 	
			
	<b>HVLP DuoTop Aqua</b>	<b>AirlessFiller AquaPU</b>	<b>AirlessSatin Aqua</b>
Produktart	HVLP Acrylat-Seidenglanzlack	Universal Airless-Grund und Vorlack	Strappazierfähiger Seidenglanzlack für Top Airlessflächen
Anwendung	Innen- und Außenbereich	Innenbereich	Innen- und Außenbereich
Schichtstärken	Bis 200 µm	Bis 400 µm	Bis 300 µm
Verbrauch	Ca. 150 ml/m <sup>2</sup> bei 200 µm Schichtdicke	Ca. 220 ml/m <sup>2</sup> bei 200 µm Schichtdicke	Ca. 220 ml/m <sup>2</sup> bei 200 µm Schichtdicke
Farbtöne	Weiß und Pastellfarbtöne	Weiß und Pastellfarbtöne	Weiß und Intensivfarbtöne
Gebindegrößen	0,75 / 2,5 Liter	5 / 12 Liter	5 / 12 Liter

**Spritzwerte für das LUCITE® HVLP 2in1 Satin Niederdruck-System**

Geräte	Düsengröße	Materialmenge	Druck in Bar	Verdünnungsgrad
Graco TurboFinish 7.0	Nr. 3 = 1,3mm	Max (Voreinstellung)	0,5 (Maximum)	Unverdünnt
Graco TurboFinish 9.0 / 9.5	Nr. 3 = 1,3mm / Nr. 4 = 1,8 mm	Max (Voreinstellung)	0,6 (Maximum)	Unverdünnt
Wagner FC 3500	Standard-Spray (gelb) = 4,1mm (Schlitzdüse)	Stufe 3 - 4	0,2 (Maximum)	Unverdünnt
Wagner FC 5000	Standard-Spray (gelb) = 4,1mm (Schlitzdüse)	Stufe 3 - 4	0,275 (Maximum)	Unverdünnt

**Spritzwerte für das LUCITE® Airless-System**

Produkte	Düsengröße	Spritzwinkel	Druck in Bar	Verdünnungsgrad
Airless-Filler AquaPU	0,011 - 0,012 inch / 0,28 - 0,30 mm	Bis 40°	180	Max. 5 %
+ Temp Spray (max. 55°)	0,011 - 0,012 inch / 0,28 - 0,30 mm	Bis 40°	60 - 80	Unverdünnt
Airless-Satin Aqua	0,008 - 0,010 inch / 0,20 - 0,25 mm	Bis 40°	180	Unverdünnt
+ Temp Spray (max. 55°)	0,008 inch / 0,20 mm / Wagner Düse: 408/410	Bis 40°	60 - 80	Unverdünnt

Ihr Dörken-Fachhändler:

**LUCITE® - Meine Marke. Mein Erfolg.**



LUCITE® ist eine Marke von Dörken.

**DÖRKEN**

Dörken Coatings GmbH & Co. KG  
D-58313 Herdecke  
Wetterstraße 58

Tel. 0 23 30 / 63 243  
Fax 0 23 30 / 63 100 243

coatings@doerken.de  
www.doerken.de