

Technische Information

Hammerschlag-Effektlack

für außen und innen, zum Streichen, Rollen und Spritzen

Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Effektlack auf Kunstharzbasis
Anwendungsbereich:	Auf grundiertem Stahl und Kunststoff. Anzuwenden auf Briefkästen, Fahrräder, Mopeds, Autoteile, Gartengeräte, Großgeräte, Schalter, Rohrleitungen, Werkzeugkästen und -schränke usw.
Produkteigenschaften:	Leichte Verarbeitung, hohe Deckkraft, guter Verlauf und gute Fülle. Hohe Dauerelastizität.

Technische Daten

Bindemittelbasis:	Alkydharz-Kombination
Pigmentbasis:	Aluminium (feinst verteilt) und Tönpigmente
Dichte:	Ca. 0,980 g/cm ³
Glanzgrad:	Glänzend
Farbtöne:	Aluminium, anthrazit, blau, grün
Anwendungsbereich:	Außen und innen
Viskosität:	Leicht thixotrop, streichfähig
Trocknung:	(23 ° C, 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) je nach Schichtdicke staubtrocken nach 1 - 2 Stunden griffest nach 8 - 10 Stunden, durchgehärtet nach 24 Stunden
Ergiebigkeit:	Ca. 10 m ² /ltr.
Reinigung der Werkzeuge:	Mit Jansen Kunstharz-Verdünnung Verdünnung, Pinsel oder Rollen nicht mehr anderweitig verwenden, da das im Hammerschlag-Effektlack enthaltene Silikonöl bei normalen Lacken und Lackiergegenständen Krater bewirken würde.
Produkt-Code:	M - LL 02

Technische Information

Hammerschlag-Effektlack Blatt 2

Packungsgrößen: 2,5 ltr., 750 ml, 375 ml

Verarbeitungstechnische Beschreibung

Auftragsarten: Streichen, rollen, spritzen

Untergrundvorbehandlung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein.
Altlackierungen: Lose Altanstriche entfernen. Festhaftende Schichten anschleifen und auf Verträglichkeit mit Hammerschlag-Effektlack prüfen. Ggf. gesamten Altanstrich abbeizen.
Neue Metallflächen mit Jansen Universal Allgrund oder Jansen Rostprimer grundieren. Grundierung gut durchhärten lassen. Auf Hart-PVC kann Hammerschlag-Effektlack ohne Grundierung verarbeitet werden.

Anwendung: Hammerschlag-Effektlack ist streichfertig eingestellt und kann unverdünnt mit weichem Flachpinsel oder mit Moltoprenrolle gleichmäßig satt aufgetragen und verteilt werden. Der letzte Arbeitsgang ist immer in Längsrichtung auszuführen. Der Effekt entsteht in einer Minute. Eine weitere Bearbeitung ist dann nicht mehr möglich. Bedingt durch die schnelle Trocknung empfehlen wir bei größeren Flächen (ab ca. 1 m²) das Spritzverfahren anzuwenden.

Kennzeichnung Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.jansen.de

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 11. Juli 2003 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

05.09

USt-IdNr.: DE147923895

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG · Farben- und Lackhersteller · D-53458 Ahrweiler, Tel 02641/38970, Telefax 02641/3897-28