

Aqua Schultafellack

Außen und Innen

Universell einsetzbarer Schultafellack für viele Untergründe

Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart: Matte Acrylatdispersion

Anwendungsbereich: Zur Überarbeitung von bereits lackierten Wand-, Schul- und Schreiftafeln. Als Neuanstrich auf glatten Wänden, Span-, MDF- und Mehrschichtplatten.
Im häuslichen Bereich z. B. Kinderzimmer und Küche, in Kindergärten und Schulen, im gewerblichen Bereichen z. B. Arztpraxen, Gastronomie und Ladenbau.

Außen nicht für den waagerechten Bereich

Produkteigenschaften: Der getrocknete Anstrichfilm kann mit allen handelsüblichen Wand- und Farbkreiden (außer Ölkreide oder Kreidemarken) beschriftet werden. Bei feuchter Reinigung nicht in die nasse Oberfläche schreiben. Erst trocknen lassen.

Farbtöne: schwarz und grün

Packungsgrößen: 375 ml, 750 ml

Technische Daten

Bindemittelbasis: Acrylat

Pigmentbasis: Organische- und anorganische Pigmente

Dichte: 1,065 – 1,085 g/m³

Glanzgrad: Matt

Abtönfarben: Geringfügig mit lichtechten Tönkonzentraten möglich

Viskosität: streichfertig eingestellt
leicht thixotrop

Verdünnungsmittel: Wasser

Seite 2 von 4

Trocknung:	(23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) Staubtrocken: nach ca. 1 Stunde Überstreichbar: nach ca. 6 Stunden Durchgetrocknet: nach 16 Stunden Nach 48 Stunden mit Kreide beschreibbar!
Ergiebigkeit:	Ca. 10 m ² /l
Produkt-Code:	M – LL 01

Verarbeitungstechnische Beschreibung

Untergrundvorbehandlung:	<p>Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein.</p> <p><u>Rohes Holz und Holzwerkstoffe</u> um ein besseres Eindringen in rohes Holz zu erreichen, empfiehlt es sich den ersten Anstrich mit ca. 10 % Wasser zu verdünnen. Die weiteren Anstriche erfolgen unverdünnt.</p> <p><u>Metalle</u> sind zu entfetten mit Jansen SR-Plus und von den oberflächlichen Korrosionsrückständen zu befreien.</p> <p><u>Zinkuntergründe</u> entfetten mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche (s. BFS Nr. 5), weißliche Korrosionsprodukte restlos entfernen.</p> <p><u>Hartkunststoffe</u> anschleifen und abwaschen mit Jansen SR-Plus.</p> <p><u>Feste und unbeschädigte Altanstriche</u> reinigen und leicht anschleifen.</p> <p><u>Gerissene und abblätternde Altanstriche</u> müssen restlos entfernt werden. Nach Reinigung des Untergrundes kann der Anstrich von Grund auf neu aufgebaut werden.</p> <p><u>Unebene oder raue Flächen</u> sollten mit Jansen Ahrweilit-Spachtel vollflächig abgezogen werden.</p>
Anstrichaufbau:	<p>Vor Gebrauch gut umrühren.</p> <p>Aqua Schultafellack wird streichfertig geliefert und kann je nach Anwendung mit max. 10% Wasser verdünnt werden.</p> <p><u>Rohes Holz und Holzwerkstoffe</u> 1 x Jansen Aqua Schultafellack + 10% Wasser 1 – 2 x Jansen Aqua Schultafellack unverdünnt</p> <p><u>Metalle</u> sind mit Jansen Rostprimer oder Jansen Acryl Allgrund zu grundieren. Siehe TM 1 – 2 x Jansen Aqua Schultafellack unverdünnt</p> <p><u>Zinkuntergründe</u> 1 – 2 x Jansen Acryl Allgrund 1 – 2 x Jansen Aqua Schultafellack unverdünnt</p> <p><u>Hartkunststoffe</u> 1 x Jansen Acryl Allgrund 1 – 2 x Jansen Aqua Schultafellack unverdünnt</p> <p><u>Feste und unbeschädigte Altanstriche</u> 1 – 2 x Jansen Aqua Schultafellack unverdünnt</p> <p><u>Gerissene und abblätternde Altanstriche</u> 1 x Jansen Aqua Schultafellack + 10% Wasser 1 – 2 x Jansen Aqua Schultafellack unverdünnt</p>

Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen.

Auftragsarten:

Streichen: Zum Streichen Pinsel mit Kunststoffborsten einsetzen.

Rollen: Zum Rollen kurzflorige Mohairrolle verwenden.

Spritzen: mit max. 5 % Wasser verdünnen



Art	Wasser - zugabe	Material- druck (- menge)	Luftdruck (-menge)	Düse	Pistolen - kennung
XVLP	5%	6 - 9	100%	S.4.1	gelb
Aircoat	5%	200 bar	2 bar	11/40	///
Airless	5%	230 bar	///	410	///

Pistolenfilter: Gelb (100 Masch)



Art	Wasser -zugabe	Material- druck (- menge)	Luftdruck (-menge)	Düse
Easymax WP II	0%	10	///	309
Aircoat	0%	130 bar	1 bar	310
Airless	0%	220 bar	///	310

Pistolenfilter: 100 Masch

Filterkontrolle alle 4 Arbeitsstunden

Art	Was- ser - zugabe	Material- druck (- menge)	Luft- druck	Düse
Hochdruck	5%	///	3 - 5 bar	1,8 - 2,0 mm
Finecoat	5%	///	0,48 bar	1,8 mm

Die vorgenannten Tabellen sind unter Technikumsbedin- gungen entstanden. Auf größeren Flächen ist damit zu rechnen, dass evtl. Düsen mit größeren Bohrungen und/ oder breiteren Spritzwinkeln genommen werden sollten. Dies muss am Objekt ausprobiert werden.

Reinigung der Werkzeu- ge:

Möglichst sofort mit Wasser und Seife. Bei längerem Gebrauch und Arbeitspausen zwischenreinigen. Farbe nicht antrocknen lassen. Zum Reinigen von bereits angetrocknetes Material eignet sich bestens Jansen SR-Plus (Reiniger aus der Spraydose)

Lagerung:

Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchbinde gut verschließen und kurz stülpen.

VOC-Wert:

EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat.A/d):
130 g/l VOC (2010).
Dieses Produkt enthält max. 130 g/l VOC.

Kennzeichnung: Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.jansen.de

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie - Stand: Juli 2003 - in der vom Bundeskartellamt am 11. Juli 2003 genehmigten Empfehlung". Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

USt-IdNr.: DE147923895

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG · Maler-Spezialprodukte · Hochstadenstraße 22 · D-53474 Ahrweiler
Tel +49 2641 3897-0 · Telefax +49 2641 3897-28