



Farben für Profis

HEIZKÖRPERLACK

Technisches Merkblatt

- Marktbezeichnung:** HEIZKÖRPERLACK
- Art des Werkstoffes:** Heizkörperlack
- Anwendungsbereich:** Zum Beschichten von Heizkörpern
- Farbton:** Weiß
- Glanzgrad:** Glänzend
- Bindemittelbasis:** Spezielles Alkydharz
- Pigmentbasis:** Titandioxyd und Extender
- Spez. Gewicht:** 1,3 +/- 0,2
- Eigenschaften:** Hitzebeständig bis ca. 160 °C, gute Deckkraft, gute Kantenabdeckung
- Geeignete Abtönpaste:** Handelsübliche Abtönpasten für Lacke, maximal 5 %
- Trockenzeit:** Staubtrocken nach ca. 2 Stunden, griffest nach 4 Stunden, überstreichbar nach 24 Stunden, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit
- Verdünnung:** Maximal 5 % ZERO Top-Verdünner
- Verarbeitungsart:** Streichen, rollen, spritzen
- Verarbeitungstemperatur:** Mind. + 5 °C, kann bei geringer Luftfeuchtigkeit auch bei niedrigeren Temperaturen verarbeitet werden
- Materialverbrauch:** Für Heizkörper aus Stahlblech ca. 100 ml/m² = 10 m²/l
- Schichtstärke:** 30-35 µm Trockenfilmstärke pro Anstrich
- Lagerung:** Kühl und trocken, Anbruchgebinde gut verschließen. Entzündlich!
- Reinigung der Werkzeuge:** Sofort nach Gebrauch mit Terpentinersatz
- Verpackung:** 375 ml, 750 ml, 2,5 l, 10 l
- Systemaufbau:** Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
- Untergrundvorbereitung:** Schadstellen entrostet, reinigen und mit ZERO Universal Haftgrund oder ZERO PUR-Haftgrund vorstreichen.
 Zwischenanstrich: ZERO Heizkörperlack
 Schlussanstrich: ZERO Heizkörperlack
 Überholungsanstrich: Untergrund reinigen und anschleifen, Lackierung 1-2 x mit ZERO Heizkörperlack
- EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt:** Kategorie: iLb - 500 g/l (2010), dieses Produkt enthält ≤ 500 g/l VOC
- Anmerkung:** In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung	Viskosität*	Kreuzgänge
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,009-0,011	0,23-0,28	40 – 80 °	ca. 160	ca. 3 %	ca. 70–80 s	1
Hochdruck:		1,5		ca. 3,5	ca. 5 %	ca. 45 s	1 1/2
Niederdruck:		1,8			ca. 5 %	ca. 45 s	1 1/2

* gemessen im Auslaubecher gem. DIN 53211 bei 4 mm Düse und 20 °C. Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt. Maßgeblich ist die Einstellung auf DIN-s.

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.

Stand: Juli 2009 / be

ZERO-LACK GmbH & Co.KG ● Bleichstraße 57-58 ● 32545 Bad Oeynhausen
Tel. 0 57 31 / 98 87-0 ● Fax 0 57 31 / 98 87-671 ● info@zero-lack.de ● www.zero-lack.de