



Farben für Profis

SEIDENGLANZ 480 SLF

Technisches Merkblatt

- Marktbezeichnung:** SEIDENGLANZ 480 SLF
- Art des Werkstoffes:** Seidenglänzende Latexfarbe
- Anwendungsbereich:** Für alle beanspruchten Flächen innen; unbedenkliche Verwendung in Räumen, in denen Lebensmittel hergestellt bzw. behandelt werden (TÜV-Gutachten).
- Farbton:** Weiß
- Bindemittelbasis:** Spezielle Kunstharz-Dispersion
- Spez. Gewicht:** Ca. 1,4 +/- 0,2
- Eigenschaften:** Gute Deckkraft, leichte Verarbeitung, schadstoff-, lösungsmittel- und weichmacherfrei, desinfektionsmittelbeständig gemäß Gutachten, frei von foggingaktiven Substanzen
- Kenndaten nach DIN EN 13 300:** Nassabriebständigkeit: Klasse 1; Kontrastverhältnis/Deckvermögen: Klasse 2 bei einer Ergiebigkeit von 140 ml/m² bzw. ca. 7,1 m²/l; Glanzgrad: mittlerer Glanz; Maximale Korngröße: fein (<100 µm)
- Geeignete Abtönpaste:** Handelsübliche Abtönfarbe oder tönbar über ZERO MiX Tönanlage
- Trockenzeit:** 2 - 3 Stunden, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Endhärte nach 28 Tagen.
- Verdünnung:** Wasser
- Verarbeitungsart:** Streichen, rollen, spritzen
- Verarbeitungstemperatur:** Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund
- Lagerung:** Kühl, jedoch frostfrei. Anbruch gut verschließen
- Reinigung der Werkzeuge:** Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife
- Verpackung:** 1 l, 2,5 l, 5 l, 12,5 l im Kunststoff-Ovaleimer
- Systemaufbau**
- Untergrundvorbereitung:** Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
Der Untergrund muss trocken, sauber und tragfähig sein. Neuputzstellen fluatieren und nachwaschen. Stark sandende und saugende Untergründe und Gipsputze mit ZERO Tiefengrund Ti 77, lösungsmittelhaltig, grundieren. Normale Untergründe mit ZERO Grundierfarbe W grundieren. Falls Spachtelung erforderlich, ZERO Glätt + Roll einsetzen. Lack- und Latexuntergründe anlaugen.
- Anstrichaufbau:** Voranstrich und Schlussanstrich mit ZERO Seidenglanz 480 SLF.
- EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt:** Kategorie: bWb-100 g/l (2010) dieses Produkt enthält ≤ 0,1 g/l VOC
- Anmerkung:** In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung	Viskosität	Kreuzgänge
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,021-0,026	0,53-0,63	40 – 80 °	ca. 150	ca. 5-10 %		

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.

Stand: Dezember 2009 / be