

**1**  $h_D = 100-360\text{mm}$

$t_{Dol}$   $h_D$

**2**

min. 12mm

$\geq 18\text{ V}$   
 $n = 370-600\text{ U/min}$

**3**

$h_3$   $h_D$   $90^\circ$   $d_0 = \text{Ø } 8\text{mm}$

HTH 8 x 125 $h_3 = h_D + 55\text{mm}$					
	$t_{Dol} = 0-20\text{mm}$			-	
HTH 8 x 155 $h_3 = h_D + 95\text{mm}$					
	$t_{Dol} = 0-50\text{mm}$		$t_{Dol} = 20-50\text{mm}$	$t_{Dol} = 0-20\text{mm}$	
HTH 8 x 215 $h_3 = h_D + 155\text{mm}$					
	$t_{Dol} = 50-110\text{mm}$		$t_{Dol} = 80-110\text{mm}$	$t_{Dol} = 0-80\text{mm}$	

**4**

1 2

$h_D = 100 - 200\text{ mm} \rightarrow$  HTH-SW 1

$h_D = 200 - 360\text{ mm} \rightarrow$  HTH SW 2

**5**

click!

**6**

$n = 370-600\text{ U/min}$

**7**

**8**

$90^\circ$   $+ 5\text{ kg}$

**9**

**10a**

**10b**