



STIX H995 ELASTIC XTREM

HIGH-END HYBRID-KLEBSTOFF

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- für erhöhte Belastungen
- extreme Scherfestigkeit
- kennzeichnungsfrei

ANWENDUNGSBEREICH

Einkomponentiger High-End Bodenbelagsklebstoff. Der ökonomische Klebstoff eignet sich sehr gut für die Klebung von homogenen PVC-Belägen, LVT-Designbelägen, CV-Belägen, Lino- und Gummibelägen, speziell bei erhöhter thermischer und mechanischer Belastung und/oder erhöhter Nassbelastung. Der smarte Hybrid-Klebstoff basiert auf der neuartigen AXIOS™ TRI-LINKING™ TECHNOLOGY. Auch für PVC-freie Designbeläge einsetzbar.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund muss entsprechend den Forderungen der DIN 18365 "Bodenbelagarbeiten" insbesondere eben, dauertrocken, sauber, rissfrei, zug- und druckfest sein und ist ggf. fachgerecht zur Verlegereife vorzubereiten. Hierfür geeignete Grundierungen und Spachtelmassen einsetzen. Gussasphaltestriche sind ebenfalls mindestens 2mm zu spachteln. Auf anderen nicht saugenden Untergründen kann bei Eignung direkt geklebt werden. Hierzu wird eine Mindestluftfeuchte von 50 % benötigt.

VERARBEITUNG

STIX H995 ELASTIC XTREM wird mit einem Spachtel mit geeigneter TKB Zahnung gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen. Eine Ablüftzeit ist vorzuschalten. Die Ablüftzeit wird bestimmt durch die Saugfähigkeit des Untergrundes, die Raumtemperatur und die relative Luftfeuchtigkeit (mind. 50%). Dann den Bodenbelag in das Klebstoffbett einlegen und gründlich anreiben/anwalzen (50kg Gliederwalze). Nach 45 Minuten den Bodenbelag nochmals nachreiben/nachwalzen. Beachten Sie die Hinweise der Belaghersteller, insbesondere auch in Bezug auf das Klimatisieren der Beläge.

Besondere Hinweise: Bei Gummibelägen ab 3 mm Stärke ist eine geeignete TKB-Zahnung einzusetzen. Frisch eingelegte Beläge neigen aufgrund der material-



typischen Eigenschaften von silanmodifizierten Polymeren (SMP) beim Begehen zum Verrutschen. Beachten Sie die Hinweise der Belaghersteller.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Hinweise zum Arbeits- und Umweltschutz entnehmen Sie bitte dem aktuellen Produktsicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Produktreste möglichst sammeln und weiter verwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekrazte bzw. tropffreie Kunststoffgebinde sind recyclingfähig (Universal Packaging GmbH). Gebinde mit flüssigem Restinhalt sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

LAGERUNG

Vor Frost schützen! 12 Monate lagerfähig.

LIEFERGEBINDE

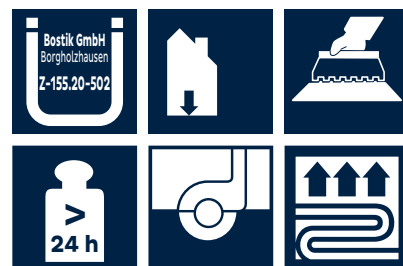
Art.-Nr.: 30615780

16-kg-Eimer

EMPFOHLENE SPACHTELZAHNUNG



TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN	
Basis	AXIOS™ TRI-LINKING™ TECHNOLOGY
Farbe	beige-weiß
Viskosität	streichfähig
Spez. Gewicht	1,5 g/cm ³
Verarbeitungsbedingungen	LUFT: +18 °C bis 25 °C; UNTERGRUND: mind. +15 °C; LUFTFEUCHTE: nicht über 75 %. Bei starker Sonneneinstrahlung sind Fenster im Voraus zu beschatten, um Untergrund und Klebstoff gegen zu starkes Aufwärmen zu schützen.
Empfohlene Spachtelzahnung	TKB-Zahnform A2 Verbrauch: ca. 320 g/m ² TKB-Zahnform B1 Verbrauch: ca. 380 g/m ²
Max. Einlegezeit	ca. 30 Min. bei Normklima
Belastbar	Ab 24 Stunden
Eignung bei Stuhlrollenbelastung (Rollen nach DIN EN 12529)	Ja
Eignung auf Fußbodenheizung	Ja - Entsprechende Merkblätter und ergänzende Hinweise des Zentralverbandes des Deutschen Baugewerbes beachten.
Reinigung	Für nicht ausgehärtetes Material: Wasser oder Niboclean Pro
Giscode	RS 10 - silanmodifizierte Polymere
GEV-Emicode	EC1 PLUS - sehr emissionsarm



Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogenes chargengleiches Material verwenden. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 05.20

Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen

Tel.: +49 (0)5425 801-0 · Fax: +49 (0)5425 801-140

E-Mail: info.germany@bostik.com

www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+ 49 (0) 5425 801-0



Bostik GmbH

Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf

Tel.: +43 (0) 26 33 41 39 92 15

E-Mail: info.austria@bostik.com

www.bostik.de