



LUCITE® All-In

Typ

Einschicht-Speziallack auf Reinacrylat-Basis für die Verarbeitung mit Airless-Systemen.

Verwendungszweck

Seidenmatter, universeller Einschicht-Dispersionslack für den großflächigen Einsatz in Objekten mit wechselnden Untergründen, wie Tiefgaragen, Produktionshallen, Lebensmittelmärkte, Schulen, etc.. Das Produkt verfügt über hervorragende Eigenschaften auf mineralischen Untergründen wie Beton, Putze der Mörtelgruppen P2 – P5, Wandspachtelmassen, sowie Gipskartonplatten. Darüber hinaus sind Beschichtungen auf Glasfaser, Coil-Coating Flächen, Holz, NE-Metallen, verzinkten Stahluntergründen, Kalksandstein, Hart-PVC, usw. möglich.

Verarbeitung ausschließlich im Innenbereich.

Produkteigenschaften

- wasserverdünnbar, umweltschonend
- schnelltrocknend, sehr gute Haftung
- sehr gute Deckkraft
- glatte Oberfläche
- wasserdampfdurchlässig
- dünnschichtig, strukturerhaltend
- geringe Anschmutzneigung
- beständig gegen wässrige Reinigungs- und Desinfektionsmittel
- Hervorragende Verarbeitbarkeit mittels Pinsel und Rolle
- Direkthaftung auf Zink, Aluminium und Hart-PVC nach entsprechender Vorbehandlung.

Verpackungsgrößen: LUCITE® All-In: 1,00 / 5,00 / 12,00 / 120 Liter (Fass)
LUCITE® All-In / Mix: 1,00 / 5,00 / 12,00 / 120 Liter (Fass) (ausschl. Werkstönung)

Farbtöne:	LUCITE® All-In :	weiss
	LUCITE® All-In / Mix :	3 Basen / > 10 000 Farbtöne incl. RAL und NCS – über die Proficolor- Mischtechnik möglich

Technische Daten

Glanzgrad:	seidenmatt
Dichte (20 °C):	1,20 - 1,32 g/ml
Nassabriebklasse gemäß DIN EN 13300:	1
Deckkraftklasse gemäß DIN EN 13300:	1 (bei einer Ergiebigkeit von 5,0 m ² / Ltr.)
Wasserdampf- durchlässigkeit:	s _d – Wert = 0,42 m (mittel) / V₂ gemäß DIN EN 1062
Wasserdurchlässigkeit:	w – Wert = 0,034 [kg / (m ² · h ^{0,5})] (niedrig) / W₃ gemäß DIN EN 1062
Viskosität:	Verarbeitungsfertig eingestellt
Verbrauch:	<u>Airlessverarbeitung</u> 200 ml / m² / Anstrich Die Verbrauchswerte richten sich nach Objekt, Untergrundbeschaffenheit und nach der jeweiligen Düsenauswahl (Düsengröße/ Spritzwinkel) <u>Pinzel -und Rollenverarbeitung:</u> 120 ml / m² / Anstrich
Verarbeitungstemperatur:	mindestens + 8 °C
Prüfzeugnisse / Gutachten:	Beschichtung ohne Einfluss auf Brandverhalten (Brandschutzgutachten vorhanden)

Verarbeitungsdaten

Vor Gebrauch sorgfältig aufrühren.

Trocknung bei
20 °C u. 60 % rel. LF: 1 - 2 Stunden

Bei trockener warmer Luft kann LUCITE® All-In nach 1 Std.
überarbeitet werden. Niedrige Temperaturen sowie hohe
Luftfeuchtigkeit können zu Trocknungsverzögerungen führen.



Leistung verbindet

Verarbeitung:	LUCITE® All-In ist verarbeitungsfertig eingestellt (Airless spritzen / streichen / rollen). Material kann gegebenenfalls mit ca. 5 % Wasser eingestellt werden.
Airless- Spritzdaten:	Standdruck = 220 bar Spritzdruck = ca. 180 bar Düsen = 0,015 -0,021 inch Spritzwinkel = 40° / 50° Pistolenfilter = 50 Maschen
Reinigung der Werkzeuge:	Sofort nach Gebrauch mit sauberem Wasser
Lagerung:	Frostfrei lagern

Untergrundvorbehandlung / Beschichtungsaufbau

Kunststoffmodifizierte Gipswandspachtelmassen:

Untergrund auf Saugfähigkeit prüfen. Ggf. mit LUCITE® Sealer 1110 T, 1:1 verdünnt mit sauberem Leitungswasser grundieren.

Der Verdünnungsgrad der Grundierung ist der Saugfähigkeit des jeweiligen Untergrundes anzupassen. Alternativ kann mit LUCITE® Inside Haftprimer grundiert werden.

Geschliffene Wandspachtelmassen sind gründlich vom Schleifstaub zu befreien und mit LUCITE® Sealer, 1:1 verdünnt mit Wasser zu grundieren.

Gipsputze (Mörtelgruppe P IV – P V):

Der Untergrund muss trocken und frei von Sinterschichten sein. Bitte hierzu das Merkblatt Nr. 10 des Bundesausschuss für Farbe- u. Sachwertschutz, sowie die Vorgaben des Bundesverbandes der Gipsindustrie e.V. beachten.

Untergrund auf Saugfähigkeit prüfen. Ggf. mit LUCITE® Sealer 1110 T, 1:1 verdünnt mit sauberem Leitungswasser grundieren. Der Verdünnungsgrad der Grundierung ist der jeweiligen Saugfähigkeit des Untergrundes anzupassen

Beton:

Vorhandene Schalölreste mittels Fluatschaumwäsche/ Hochdruckheisswäsche restlos entfernen. Flächen auf Saugfähigkeit prüfen und ggf. mit LUCITE® Sealer grundieren. Der Verdünnungsgrad der Grundierung ist der jeweiligen Saugfähigkeit des Untergrundes anzupassen.

Bitte hierzu das BFS-Merkblatt Nr. 1 des Bundesausschuss für Farbe- u. Sachwertschutz beachten.

Porenbeton:

Das Produkt ist ausschließlich im Innenbereich als Erstbeschichtung auf Porenbeton geeignet.

Bei einer Erstbeschichtung sollte grundsätzlich eine Grund- u. Schlussbeschichtung aufgebracht werden. Ggf. ist nachrollen mit einer geeigneten Rolle empfehlenswert. Bestenfalls sind die Plattenfugen sowie Anschlussfugen mit geeigneten Materialien zu verschließen.

Bitte hierzu das BFS-Merkblatt Nr. 11 des Bundesausschuss für Farbe- u. Sachwertschutz, sowie die Anforderungen der jeweiligen Porenbetonhersteller beachten.



Leistung verbindet

Gipskartonplatten:

Untergrund auf Saugfähigkeit prüfen. Mit LUCITE® Sealer 1110 T, 1:1 verdünnt mit sauberem Leitungswasser grundieren.

Der Untergrund muss sauber, trocken und planeben sowie die Plattenstöße sachgerecht verspachtelt werden. Bitte hierzu das BFS-Merkblatt Nr. 12 des Bundesausschuss für Farbe u. Sachwertschutz sowie die Anforderungen der jeweiligen Gipskartonplattenhersteller beachten.

Als vorbeugende, rissüberbrückende Maßnahme kann ein Backgroundvlies vollflächig verklebt werden. Zur Verhinderung durchschlagender wasserlöslicher Inhaltsstoffe LUCITE® Multiprimer einsetzen.

Rauhfaser, Papierprägetapeten:

Auf sach- und Fachgerechte Verklebung achten. Bei Neutapezierungen ist insbesondere im Nahtbereich das nachrollen („nass in Nass“) mit einer entsprechenden Rolle empfehlenswert

Glasfasergewebe, Glasfaservlies:

Insbesondere bei stärker strukturierten Geweben und / oder Gewebemustern ist das nachrollen mit einer entsprechenden Rolle empfehlenswert.

Vorhandene Altanstriche (Dispersionsfarbenanstriche):

Vorhandene Altanstriche auf Tragfähigkeit prüfen.

Bei Seiden- u. Hochglanzlatexfarben Haftung ggf. durch Probeanstrich prüfen.

NE- Metalle (z.B. Aluminium, Kupfer):

Oberflächen mittels geeignetem Reiniger, z.B. Multistar und Kunststoff-Schleifvlies gründlich von Fett, Öl, Verunreinigungen oder Korrosionsprodukten reinigen. Mit klarem sauberen Wasser nachwaschen und trocken reiben, ggf. mit Druckluft abblasen und zeitnah überarbeiten.

Bitte hierzu das BFS-Merkblatt Nr. 6 des Bundesausschuss für Farbe und Sachwertschutz beachten.

Verzinkte Stahlflächen:

Oberflächen mittels geeignetem Reiniger, z.B. Geiger Zinkreiniger (alternativ Ammoniakalische Netzmittelwäsche) und Kunststoff-Schleifvlies gründlich von Fett, Öl oder Verunreinigungen reinigen, mit klarem sauberen Wasser nachwaschen und trocken reiben. Ggf. mit Druckluft abblasen und zeitnah überarbeiten.

Bitte hierzu das BFS-Merkblatt Nr. 5 des Bundesausschuss für Farbe und Sachwertschutz beachten.

Kunststoffe (Hart PVC):

Oberflächen mittels geeignetem Reiniger, z.B. Multistar und Schleifvlies gründlich von Fett, Öl oder Verunreinigungen reinigen, mit klarem sauberen Wasser nachwaschen und trocken reiben. Ggf. mit Druckluft abblasen und zeitnah überarbeiten.

Weich-PVC sowie Polypropylen (PP) und Polyethylen (PE) sind prinzipiell nicht überstreichbar.

Bitte hierzu das BFS-Merkblatt Nr. 22 des Bundesausschuss für Farbe und Sachwertschutz beachten.

Profilbleche (Coilcoating):

Oberflächen mittels geeignetem Reiniger, z. B. Multistar und Kunststoff-Schleifvlies gründlich von Fett, Verunreinigungen oder Abbauprodukten (Kreidung) reinigen und mit klarem sauberen Wasser nachwaschen. Trocken reiben, ggf. mit Druckluft abblasen und zeitnah überarbeiten.
Ggf. ist die Oberfläche gründlich zu schleifen (Mattschliff).

Empfehlenswert ist ein Probeanstrich mit anschließender Haftungsprüfung (Gitterschnitt) gemäß DIN EN ISO 2409

Kalksandstein:

Die zu beschichtenden Flächen müssen rissfrei, trocken und frei von Ausblühungen sein. Die Fugen müssen einen optisch einheitlichen Fugenglattstrich aufweisen.

Untergrund auf Saugfähigkeit prüfen. Ggf. mit LUCITE® Sealer 1110 T unverdünnt oder der Saugfähigkeit des Untergrundes entsprechend mit sauberem Leitungswasser verdünnt, grundieren. Bitte hierzu das BFS-Merkblatt Nr. 2 des Bundesausschuss für Farbe und Sachwertschutz sowie die Vorgaben der jeweiligen Kalksandstein-Hersteller beachten.

Holz / Holzwerkstoffe:

Um das Durchschlagen von wasserlöslichen Holzinhaltsstoffen zu vermindern, zur Isolierung LUCITE® Woodprimer plus einsetzen.

Vorhandene Altanstriche auf Tragfähigkeit prüfen und ggf. restlos entfernen.

Ergänzungsprodukte

LUCITE® Sealer:

Wasserverdünnbarer Spezial Tiefgrund auf Basis einer Reinacrylatdispersion.

LUCITE® Inside Haftprimer:

Pigmentierte Grundierfarbe mit sehr guten Haftungseigenschaften.

LUCITE® Woodprimer plus:

Wasserverdünnbare Grundbeschichtung mit hervorragender Isolier – und Absperrwirkung wasserlöslicher Holzinhaltsstoffe.

LUCITE® Multiprimer:

Wasserverdünnbarer Isolier- und Haftgrund mit ausgezeichneter Isolierwirkung gegen Nikotin, Ruß, trockene Wasserflecken und Holzinhaltsstoffe.

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung: Entfällt

Produktcode: M - DF 02



Leistung verbindet

Zusammensetzung
nach VdL- Richtlinie:

Acryldispersionsfarbe
Acrylatdispersion, Titandioxid, anorganische Bunt Pigmente,
Siliciumdioxid, mineralische Füllstoffe, Wasser, Glykole,
Konservierungsmittel

Bitte Angaben im Sicherheitsdatenblatt beachten

Besondere Hinweise

Die maximal zulässige Holzfeuchte darf 15 % nicht überschreiten.

Holzflächen sind Wartungsflächen:

Regelmäßige Kontrolle und Wartung von beschichteten Holzbauteilen ist notwendig, um Schäden des Bauteils und / oder des Anstrichfilms zu vermeiden.

Wir empfehlen daher, beschichtete Holzbauteile einer ständigen qualifizierten Beurteilung zu unterziehen und auftretende Mängel an dem Bauteil bzw. an dem Anstrichfilm sofort fachgerecht zu beseitigen.

Bitte grundsätzlich die Richtlinien des BFS (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt a.M.) beachten.

Bei Arbeiten an asbesthaltigen Untergründen unbedingt die TRGS 519 einhalten.

Auf Coil-Coating-, Pulver-, und PVC-Beschichtungen empfehlen wir einen Probeanstrich mit anschließender Haftungsprüfung (Gitterschnitt) gemäß DIN EN ISO 2409.

Bei Beschichtung von optisch zusammenhängenden Flächen auf Chargengleichheit achten und / oder die benötigte Gesamtmenge (z.B. für einen Fassadengiebel) untereinander mischen.

Die Untergründe müssen frei von Verschmutzungen, trennenden Substanzen, trocken und tragfähig sein. VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3 beachten.

Flächen mit starken Ablagerungen wie z.B. Ruß, Nikotin, Fett, Öl usw. sind vor Beginn der Arbeiten mit Anlauger gründlich zu reinigen. Ausreichende Trockenzeit beachten!

Untergründe, bei denen mit wasserlöslichen Stoffen, wie z.B. Nikotin, Teerkondensate, oder Wasserflecken gerechnet wird, sind mit LUCITE® Multiprimer zu isolieren.

Bei unbekanntem oder nicht genannten Untergründen empfehlen wir einen Probeanstrich.

Bei Kontakt mit weichmacherhaltigen Produkten (Tür und Fensterdichtungen etc.) ist die Unbedenklichkeit des Dichtprofilherstellers einzuholen, bzw. ein Probeanstrich notwendig.

In schwierigen Fällen bitte vor Beginn der Arbeiten Rücksprache mit unserem technischen Außendienst, oder der Anwendungstechnik halten.

Bei unzureichender Belüftung und / oder Verarbeitung der Materialien im Spritzverfahren Atemschutzgerät anlegen.

Niedrige Temperaturen und / oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.



Leistung verbindet

Untergrund auf Tragfähigkeit für Anstriche prüfen. Lose Altanstriche entfernen, alte tragfähige Lackanstriche mit Anlauger reinigen und anschleifen.

Allgemeine Hinweise

Die vorstehenden Angaben wurden nach dem neusten Stand der Entwicklungs- und Anwendungstechnik zusammengestellt und enthalten beratende Hinweise. Sie beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Anwendungen und Verarbeitung.

Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir in unserer Beschreibung nicht jeden Einzelfall erfassen.

Für die Haltbarkeit der Produkte sind rechtzeitige Pflege- und Renovierungsarbeiten notwendig.

Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine Anwendungstechnische Beratung, wenn gleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich.

Rechtsverbindlichkeiten können aus den vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers / Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Technik geben, sind unverbindlich.

Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer / Verarbeiter zudem nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen.

Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle Angaben früherer Ausgaben ihre Gültigkeit.

Für weitere technische Auskünfte und Informationen wenden Sie sich bitte unter der Rufnummer 02330 / 926 285 (Hot Line) an unsere Anwendungstechnische Abteilung.

Zusätzlich haben Sie die Möglichkeit weitere Informationen über unsere Internetseite www.cd-color.de abzurufen. Hier finden Sie alle produktbezogenen Technischen Merkblätter und EG – Sicherheitsdatenblätter.

L -1001-2 LUCITE® All-In 040713 FL



Leistung verbindet

CD-Color
GmbH & Co. KG
D-58313 Herdecke
Wetterstraße 58

Tel. (+49) 02330/926-0
Fax (+49) 02330/926-580
www.cd-color.de
info@cd-color.de

Ein Unternehmen der Dörken-Gruppe



Leistung verbindet