

INTERMATT SPEZIAL

Technisches Merkblatt

Marktbezeichnung:	INTERMATT SPEZIAL
Art des Werkstoffes:	Lösemittelhaltige Isolierfarbe, fungizid und bakterizid eingestellt
Anwendungsbereich:	Innen, bei nikotin- und fettverseuchten Flächen; z.B in Schlachthöfen, Bäckereien, Großküchen o.ä.; unbedenkliche Verwendung in Räumen, in denen Lebensmittel hergestellt bzw. behandelt werden (TÜV-Gutachten).
Farbton:	Weiß
Glanzgrad:	Matt
Bindemittelbasis:	Spezial-Bindemittel
Spez. Gewicht:	1,6 +/- 0,2
Eigenschaften:	Sehr gute Isolierung auf Wasserflecken, Fetten und Nikotin. Diffusionsfähig, spannungsarm, frostbeständig, reinigungsfest. Lebensmittel und Rohstoffe bei Verarbeitung und Trocknung aus Räumen entfernen. Geruchsarm. Gute Isolierung setzt einen porenfreien Isolieranstrich voraus, in schwierigen Fällen mehrmals isolieren.
Geeignete Abtönpaste:	Universal Abtönpaste bis maximal 2 %, werkseitig tönbar
Trockenzeit:	4 - 5 Stunden, nach 24 Stunden überstreichbar. Endhärte je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit
Verdünnung:	Intermatt Verflüssiger maximal 3 %
Verarbeitungsart:	Streichen, rollen, spritzen
Verarbeitungstemperatur:	0 °C, wenn Untergrund trocken und eisfrei
Materialverbrauch:	150 - 200 ml/m ²
Lagerung:	Kühl und trocken
Reinigung der Werkzeuge:	Sofort nach Gebrauch mit Terpentinersatz
Verpackung:	10 L
Systemaufbau:	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
Untergrundvorbereitung:	Der Untergrund muss trocken, sauber und tragfähig sein. Neuputzstellen flutieren und nachwaschen. Stark saugende und sandende Untergründe und Gipsputze mit ZERO Tiefengrund Ti 77, lösungsmittelhaltig, grundieren. Normale Untergründe mit ZERO Grundierfarbe W grundieren. Falls Spachtelung erforderlich, ZERO Glätt + Roll einsetzen. Bei mehrfachen Isolieranstrichen Trockenzeiten einhalten.
Anstrichaufbau:	Untergrund muss gleichmäßig saugfähig sein. ZERO Intermatt Spezial 1 - 2 x rollen oder streichen.
EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt:	Kategorie: iLb-500 g/l (2010) dieses Produkt enthält ≤ 500 g/l VOC
Anmerkung:	In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung	Viskosität	Kreuzgänge
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,021-0,026	0,53-0,63	40 – 80 °	ca. 150	ca. 3 %		

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.

Stand: Juni 2009 / be